

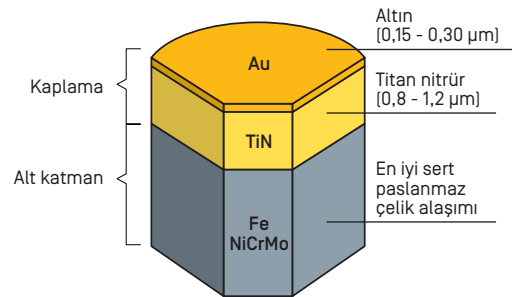
# PVD Kaplama



Bileğinizdeki Longines'in zengin altın sarısı rengi kolayca fark edilir. Bunda şaşıracak bir şey yoktur! Çünkü gördüğünüz altındır. Gerçek altın. Bu saat som altın modele çok benzese de, ondan çok daha uygun fiyatlıdır. Güzelliğinin sırrı kısaca PVD yani "Physical Vapour Deposition" (Fiziksel Buhar Biriktirme) adı verilen sofistike bir üretim sürecidir. PVD işleminde esas olarak saatin ve genellikle bileziğinin tüm yüzeyi son derece yoğun ve olağanüstü sert bir metal bileşiği olan titanyum nitrit ile kaplanır. Dış uzay koşullarına yakın bir vakum ortamında gerçekleştirilen bu işlem saatinizi her kol saatinde karşılaşılabileceğiniz kaza ile çizilmelere, sıyrıklara ve lekelenmelere karşı korur. Aslında bu kaplama, neredeyse kendisi elmadan sonra ikinci sert madde olan safir kadar serttir.

Ama daha bitmedi! Titanyumun üzerine altın kaplanır. Saatinize som altından yapılmış bir saatin sıcak ve parlak görünümünü verirken, aynı zamanda hem korozyona, hem de tuzlu su, ter ve kirliliğe karşı koruma sağlar. Bunun üzerine bir de, lekelenme ve matlaşmaya karşı uzun süreli bir garanti eklenir. Tüm bunlar, bir altın saat fiyatına oranla çok uygun kalır! Son olarak, tüm PVD işleminin çevreye zararsız olduğunu belirtmekte yarar vardır. Hava kirliliğine neden olacak madde üretilmez ve sürecin hiçbir aşamasında dünyamızı zehirleyecek toksik kalıntılar bulunmaz. PVD güvenli, temiz ve çevre dostudur.

Kullandığınız Longines PVD saatinizi hangi Longines koleksiyonundan seçerseniz seçin, akıllı ve iyi bir seçim yaptığınızı bilirsiniz. Uzun bir süre altın görünümünü ve hissini verecek olan Longines PVD saatinizin olağanüstü değeri çok uzun yıllar boyunca sizin için güzel bir sürpriz olarak kalacaktır.



## SİYAH PVD KAPLAMA

Longines Fiziksel Buhar Biriktirme (PVD) yöntemini kullanarak çelik üzerine özel bir koyu siyah kaplama uygulamaktadır. Bu ayrıcalıklı özellik seçeneği müşterilerin yüksek beklentilerini karşılamak üzere tasarlanmıştır. Temelde krom karbür esaslı olan bu kaplama sertlik ve oksitlenme düzeylerini yükselterek aşınma ve korozyon direncini iyileştirir. Kaplamanın kalınlığı maksimum bir mikron olabilir ve paslanmaz çelik taban üzerine güçlü bir şekilde sabitlenir. Bu biriktirme yöntemi tümüyle fiziksel bir işlemdir; sanal bir vakum ortamında ve yüksek sıcaklık altında gerçekleştirilir. Her ne kadar bu siyah kaplama dayanıklılığı nedeniyle seçilmiş olsa da, dekoratif katman ince bir yapıdadır ve sürekli sürtünme veya darbeler karşısında aşınabilir. Bu tür durumlar garanti kapsamı dışındadır.

